

Urządzenia Powasert są konfigurowane do konkretnej aplikacji. W przypadku urządzeń do pracy ręcznej możliwy jest wybór pomiędzy wkrętarką typu „pistoletowego” a wkrętarką prostą. Istnieje także możliwość zamówienia urządzenia dostosowanego do pracy w szerokim spektrum maszyn specjalnych stosowanych na liniach produkcyjnych. Do wstępnego doboru urządzenia potrzebujemy informacji o wymiarach używanego wkręta, materiału w który będzie on wkręcany oraz miejsca wkręcania (pozwoli to ocenić czy wkrętarka będzie miała miejsce na pracę).

Po przedstawieniu Państwu wstępnej oferty oraz dalszego zainteresowania urządzeniem tok postępowania jest następujący:

- Potrzebujemy od Państwa do przeprowadzenia testów: wkręty (w objętości około 0,3-0,4 l) oraz najlepiej elementu w który będą one wkręcane lub elementów które będą łączone.
- Otrzymane od Państwa elementy zostają wysłane do producenta, w celu przeprowadzenia testów oraz odpowiedniego wyspecyfikowania urządzenia.
- Po pozytywnym wyniku testów, przedstawiamy Państwu ofertę na zakup urządzenia, na podstawie której możliwe jest złożenie zamówienia.

ADS - 2069RDK Wkrętak pneumatyczny do pracy w automatach



POWASERT®



Parametry wkrętów:

- średnica łba: 6,0-9,0 mm
- średnica trzonu: 3,0-4,5 mm
- długość wkręta: 13-45mm

Parametry wkrętarki:

- obroty: 2400/min
- moment obrotowy: 5,9Nm

Wkrętarka pneumatyczna Powasert przeznaczona do pracy w automatach. Za pomocą wkrętaka możliwe jest wkręcanie wkrętów w drewno, plastik, metal. Współpracuje z podajnikiem automatycznym model ADS-UF. Aby cały proces odbywał się w pełni automatycznie należy zastosować sterownik pneumatyczny ADS-1600RD lub zaprojektować własne sterowanie pneumatyczne.

Model	Obroty (/min)	Moment obrotowy (Nm)	Łeb wkręta ø (mm)	Trzon wkręta ø (mm)	Długość wkręta (mm)	Masa (kg)	Zużycie powietrza (l/min)
ADS - 2069RDK	2.400	5.9	6 - 9	3 - 4.5	13 - 45	7	450



ADS - 3005RD Wkrętarka pneumatyczna 1/4"



POWASERT®



Pneumatyczna wkrętarka do automatycznego wkręcania wkrętów, sterowana jednoręcznie, zalecana do prac w płaszczyźnie poziomej. Uruchomienie wkrętarki następuje automatycznie poprzez system "push-start" (dotyk-start) i steruje całym cyklem pracy.

Poprzez wymianę określonych elementów może również służyć do wkręcania wkrętów o różnych wymiarach, zgodnie z załączoną poniżej tabelą.

Wymagany moment obrotowy uzyskuje się poprzez regulację nacisku sprężyny sprzęgła ślizgowego. Wkrętarka może być również wyposażona dodatkowo w wyłącznik działający w funkcji głębokości, na jaką powinien być wkręcony wkręt niezależnie od wymaganego momentu obrotowego.

Wkrętarki typu ADS RD współpracują z automatycznym podajnikiem wkrętów typu ADS-UF oraz ADS MF 2.



ADS - UF

Podajnik śrub - opis str. 21

Podajnik współpracujący z wkrętkami POWASERT



POWASERT®

WKRĘTARKI Z UCHWYTEM PISTOLETOWYM

Model	Obroty (/min)	Moment obrotowy (Nm)	Łeb wkręta \varnothing (mm)	Trzon wkręta \varnothing (mm)	Długość wkręta (mm)	Masa (kg)	Długość (mm)
ADS 2265 RD	1.650	2.2	5 - 6	2.4 - 3.0	10 - 20	1.1	340
ADS 2260 RD	1.600	2.2	6 - 8	3.0 - 4.0	10 - 35	1.2	370
ADS 3005 RD	2.000	5.1	6 - 8	3.0 - 4.0	10 - 35	1.5	370
ADS 3010 RD	2.000	5.1	7 - 9	3.5 - 4.5	10 - 45	1.6	400
ADS 3310 RD	2.000	5.1	8 - 10	4.0 - 5.0	40 - 55	1.7	470

WKRĘTARKI Z UCHWYTEM PROSTYM

ADS 2440 RD	1.750	4.5	6 - 8	3.0 - 4.0	10 - 35	1.3	425
ADS 2445 RD	1.750	4.5	7 - 9	3.5 - 4.5	10 - 45	1.4	445
ADS 2315 RD	1.750	4.5	8 - 10	4.0 - 5.0	40 - 55	1.4	500