

NITOWNICA PNEUMATYCZNA do nitów zrywalnych 2,4-4,8MM

model: **KI - 4201**



Nitownica do nitów zrywalnych tajwańskiej marki KUANI.
Zaciąga nity aluminiowe w zakresie 2,4-4,8.

Nitownicę rekomendujemy dla warsztatów i małej produkcji.

4 końcówki do nitów:

- 2,4 mm
- 4,0 mm
- 4,8 mm
- 3,2 mm - zamontowana w nitownicy



1. WARUNKI EKSPLOATACJI

Niedopuszczalne jest zasilanie narzędzi pneumatycznych bezpośrednio ze sprężarki. Producent narzędzi pneumatycznych zaleca by nominalne ciśnienie powietrza, mierzone przed złączem wejściowym wynosiło 6,3 bar. Zbyt niskie ciśnienie zmniejsza znacząco moc i obroty urządzenia, a zbyt wysokie może być przyczyną trwałego uszkodzenia niektórych jego elementów.

Powietrze, którym zasilane są narzędzia pneumatyczne powinno być wolne od zanieczyszczeń mechanicznych powyżej 5µm oraz musi zostać pozbawione wody w postaci kropeł (osuszenie). Najlepszym sposobem właściwego przygotowania powietrza jest stosowanie zintegrowanych bloków składających się z: osuszacza, naolejacza, filtra wstępnego, reduktora i manometru.

Do w/w modelu zalecamy stosowanie przewodów o minimalnej średnicy 13 mm (wewnątrz) i nie dłuższych niż 9 m.

2. WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA

Podczas eksploatacji narzędzia przestrzegaj ogólnych przepisów BHP oraz stosuj podczas pracy odzież ochronną w taki sposób, aby uniemożliwić wkręcenie luźnych i zwisających części ubrania w elementy obrotowe urządzenia, stosuj okulary ochronne i ochraniacze uszu.

Jeśli zauważysz, że narzędzie traci swoje parametry bądź uległo uszkodzeniu natychmiast przerwij pracę i przekaz je do serwisu.

3. PRACA

W czasie całego procesu pracy nitownicę należy trzymać mocno zaciśniętą dłonią zachowując jednocześnie swobodę operowania nią oraz być skoncentrowanym na wykonywanej operacji.

- umieścić nit w głowicy roboczej nitownicy wsuwając jego „gwóźdź” w otwór dyszy. Kołnierz nita powinien być oparty o płaszczyznę czołową dyszy
- wsunąć część roboczą nita w otwór elementów łączonych
- sprawdzić i ewentualnie docisnąć do siebie elementy łączone
- uruchomić nitownicę zachowując kierunek prostopadły osi części roboczej nitownicy do płaszczyzny elementów łączonych - po upewnieniu się, że nit jest prawidłowo umieszczony w otworze, a części łączone przylegają do siebie sposób właściwy i są dociśnięte!

Należy pamiętać, że wywieranie nitownicą nacisku na prawidłowo uformowane elementy łączone nie ma wpływu na zwiększenie skuteczności nitowania, natomiast jest przyczyną zmniejszenia skuteczności nitownicy oraz nieprawidłowego osadzenia nitu w łączonych elementach.

Uwaga:

Przed przystąpieniem do pracy sprawdź czy nie należy usunąć wody z odstojuka oraz upewnij się czy w naolejczu jest wystarczająca ilość oleju. Następnie ustaw regulator ciśnienia na zalecaną wartość.

4. PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Nie używane narzędzia należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i wolnych od jakichkolwiek wpływów czynników chemicznych. Podczas dłuższego przechowywania zaleca się wlać do wnętrza narzędzia /silnika/ olej do narzędzi pneumatycznych w ilości 10 do 15 g. W celu przygotowania urządzenia do pracy oraz czyszczenia wewnętrznych i zewnętrznych elementów narzędzi zaleca się stosowanie czystej nafty.

Po 500 godzinach pracy narzędzia lub po upływie 6-ciu miesięcy od początku eksploatacji zaleca się poddanie narzędzie przeglądowi i czyszczeniu przez wyspecjalizowany serwis. W przypadku konieczności wymiany części należy korzystać tylko z części oryginalnych - stosowanie innych części może obniżyć sprawność narzędzia oraz eliminuje wszelkie roszczenia z tytułu praw gwarancyjnych.

5. UWAGI KOŃCOWE

Zabrania się!

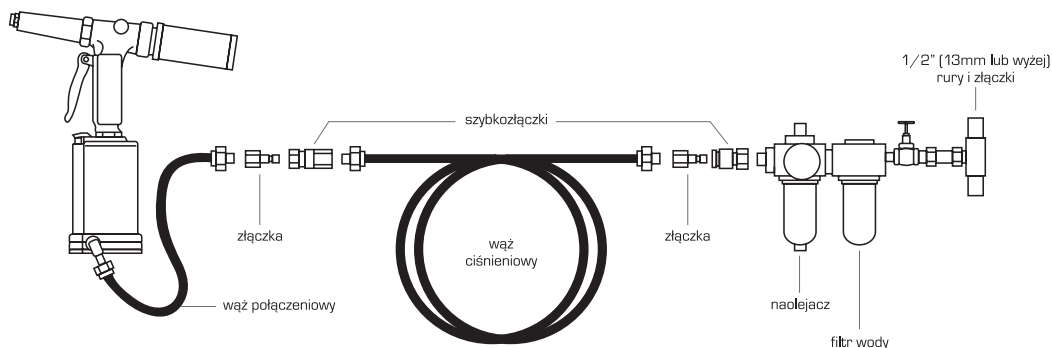
Używania narzędzia niezgodnie z przeznaczeniem określonym przez producenta oraz dokonywania samowolnych napraw i zmian konstrukcyjnych narzędzi.

Dostawca nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku niewłaściwej eksploatacji i obsługi narzędzi.

Chroń środowisko!

Narzędzie nie nadające się do pracy i naprawy rozłóż na możliwie najmniejsze elementy, posegreguj według typu materiału i oddaj do ponownego przetworzenia.

6. SCHEMAT PRAWIDŁOWEGO PODŁĄCZENIA NARZĘDZIA DO INSTALACJI SPRĘŻOPNEGO POWIETRZA



Producent:

Kuani Gear Co Ltd

11F.-6, No.891-43, Zhongzheng Rd., Xinzhuang Dist.,

New Taipei City 24257, Taiwan

Importer:

Atmo Sp. z o.o.

ul. Szatkowników 8, 04-410 Warszawa



Kuani Gear Co Ltd

11F.-6, No.891-43, Zhongzheng Rd., Xinzhuang Dist., New Taipei City 24257, Taiwan
Tel: +886-2-2903 3740 Fax: +886-2-2902 8865

UE Deklaracja Zgodności

My, firma: **Kuani Gear Co Ltd**; 11F.-6, No.891-43, Zhongzheng Rd., Xinzhuang Dist.,
New Taipei City 24257, Taiwan
oświadczamy, że produkt wymieniony poniżej jest zgodny z:

model: **KI-4201** NITOWNICA PNEUMATYCZNA DO NITÓW ZRYWALNYCH 2,4-4,8mm

wymogami Dyrektywy Rady odpowiadającej ustawodawstwu państw członkowskich
i dotyczącej maszyn i urządzeń 2006/42 /WE i następującymi przepisami zgodnymi z normami
europejskimi:

ISO 12100 (OCENA RYZYKA I REDUKCJA RYZYKA)
ISO 11148-6 (WYMAGANIA BEZPIECZEŃSTWA)
ISO 15744 (POZIOM HAŁASU)
ISO 28927-2 (POZIOM WIBRACJI)



DATA WYDANIA: 28 maja 2015 r
Imię i nazwisko: MR. HARRY CHENG
Funkcja: GENERALNY KIEROWNIK

Podpis:

Harry Cheng

Model	Siła zaciągania (N)	Średnica nitów ø (mm)	Wymiary (mm)	Masa (kg)	Zużycie powietrza (l/min)
KI - 4201	8.630	2.4 - 4.8	270	1.5	6.3