

Uchwyty ze sprzęgłem przeciążeniowym zapobiegają łamaniu gwintowników oraz umożliwiają gwintowanie otworów nieprzelotowych.

Uchwyty szybkowymienne są dodatkowo wyposażone w sprzęgło przeciążeniowe, aby zwiększyć lub zmniejszyć siłę gwintowania podczas pracy. Aby wykonać regulację obrotów sprzęgła należy postępować w następujący sposób:

1. Usunąć pierścień zabezpieczający, obejmujący oprawkę:



2. Za pomocą klucza dedykowanego klucza możemy zmniejszyć lub zwiększyć siłę.

Kręć w prawo zwiększamy siłę, natomiast kręć w lewo zmniejszamy siłę:



3. Po zakończeniu regulacji sprzęgła zakładamy pierścień zabezpieczający.

#### SPECYFIKACJA ROZMIARÓW STOSOWANYCH GWINTOWNIKÓW WG NORM

TYP / rozmiar gwintu	ISO	DIN 371	DIN 376
M2	2,8 x 2,25	2,8 x 2,1	2,5 x 2,1
M3 (1/8")	3,15 x 2,5	3,5 x 2,7	2,5 x 2,1
M4 (5/32")	4 x 3,15	4,5 x 3,4	2,8 x 2,1
M5	5 x 4	6 x 4,9	3,5 x 2,7
M6 (1/4")	6,3 x 5	6 x 4,9	4,5 x 3,4
M8 (5/16")	6,3 x 5	8 x 6,2	6 x 4,9
M10 (3/8")	8 x 6,3	10 x 8	7 x 5,5
M12	9 x 7,1	9 x 7,1	9 x 7
1/2"	9 x 7,1	-	9 x 7
M14 (9/16")	11,2 x 9	-	11 x 9
M16	12,5 x 10	12,5 x 10	12 x 9
5/8"	12,5 x 10	-	12 x 9
M18 (3/4")	14 x 11,2	-	14 x 11
M20	14 x 11,2	-	16 x 12
M22 (7/8")	16 x 12,5	-	18 x 14,5
M24	18 x 14	-	18 x 14,5