

POLERKA KĄTOWA 75MM

2.300 obr/min

model: **WX-116**



Polerka pneumatyczna z tarczą o średnicy 75mm.

Zasady bezpieczeństwa

- Każdy użytkownik musi być w pełni przeszkolony w obsłudze narzędzia i świadom niniejszych zasad bezpieczeństwa.
- Wszystkie przewody sprężonego powietrza i łączniki muszą mieć odpowiednie wymiary i być prawidłowo zamocowane. Należy regularnie sprawdzać stan przewodów i złączy, a w razie potrzeby wymieniać niesprawne elementy.
Nie zawieszaj narzędzia na przewodzie doprowadzającym sprężone powietrze.
- Podczas przenoszenia narzędzia zasilanego sprężonym powietrzem należy uważać, by go przypadkiem nie włączyć.
- Zasilaj narzędzie tylko czystym i suchym sprężonym powietrzem o zalecanych parametrach.
- Przedostanie się do silnika pyłu, korozyjnych par i nadmiaru wilgoci grozi uszkodzeniem silnika.
- Ciśnienie sprężonego powietrza nie może być większe niż 90 psi / 6,2 bara.
- Jeśli narzędzie współpracuje z akcesorium stabilizującym lub podporowym, elementy te muszą być prawidłowo połączone.
- Nie wolno usuwać etykiet ostrzegawczych, a każdą uszkodzoną należy zastąpić nową.
- Zawsze trzymaj dłonie z daleka od akcesorium roboczego zamontowanego na narzędziu. Akcesorium może obracać się jeszcze przez pewien czas po wyłączeniu narzędzia. Unikaj bezpośredniego kontaktu z narzędziem roboczym podczas pracy i po jej zakończeniu, ponieważ akcesorium może być rozgrzane bądź zawierać ostre lub szorstkie elementy.
- Narzędzie nie jest izolowane elektrycznie. Należy je chronić przed zetknięciem się z elementem znajdującym się pod napięciem.
- Podczas użytkowania narzędzia należy utrzymywać stabilną postawę i trzymać narzędzie mocno, by móc przeciwstawić się wywieranym przez nie siłom.
- Prawidłowe zmontowanie i konserwowanie narzędzia może zapobiec powstawaniu nadmiernego hałasu i drgań.
- Długotrwałe narażenie na drgania może wpłynąć negatywnie na nerwy i naczynia krwionośne ramion i dłoni. Podczas pracy w zimnie należy nosić ciepłą odzież i utrzymywać dłonie w stanie ciepłym i suchym. Jeśli użytkownik doświadcza podczas pracy zdrętwienia, szczypania, bólu lub niedokrwienia ramion lub dłoni, powinien zakończyć pracę, zawiadomić przełożonego i zasięgnąć porady lekarskiej.
- Po każdym serwisowaniu narzędzia należy sprawdzić, czy prędkość obrotowa, drgania i hałas są zgodne ze specyfikacjami.
- Nie blokować zaworu doprowadzenia sprężonego powietrza w położeniu otwartym („praca”). Przełącznik, dźwignia lub inny taki element musi zawsze pozostawać w gotowości do przestawienia w położenie zamknięte.
- Przed zdemontowaniem, zamontowaniem lub wyregulowaniem akcesorium roboczego należy w każdym przypadku odłączyć narzędzie od źródła sprężonego powietrza i spuścić ciśnienie z linii zasilającej.
- Należy uważać, by ruchome części narzędzia nie pochwyliły fragmentu odzieży lub włosów, ponieważ grozi to odniesieniem obrażeń.
- Należy uważać podczas pracy, by nie poślizgnąć się i nie potknąć o przewód pneumatyczny. Nie kierować strumienia sprężonego powietrza w swoją stronę, ani w jakąkolwiek inną osobę.
- Nie odkładać narzędzia dopóki akcesorium robocze nie zatrzyma się.
- Pył i pary powstające podczas użytkowania narzędzia mogą być szkodliwe dla zdrowia. Niezbędne jest przeprowadzenie oceny ryzyka i wdrożenie odpowiednich zabezpieczeń.
- Należy zapobiegać wdychaniu szkodliwych cząstek wzbijanych w powietrze przez narzędzie.
- Kierować wylot powietrza tak, by zminimalizować wzniesienie pyłu. W razie powstawania pyłów lub par, priorytetem jest wyeliminowanie lub zminimalizowanie emisji u jej źródła.

Prawidłowe użytkowanie narzędzia

- Należy być przygotowanym i przewidywać nagle pojawianie się różnych sił podczas uruchamiania i użytkowania narzędzia.
- Jeśli narzędzie uległo uszkodzeniu, należy je natychmiast wyłączyć, a później poddać naprawie.
- Wolno stosować tylko części zamienne i akcesoria zalecane przez producenta. Nie modyfikować narzędzia i nie naprawiać go w sposób prowizoryczny.
- Narzędzie jest polerką przeznaczoną zasadniczo do montowania w niej tarczy polerskiej o powierzchni pokrytej materiałem do polerowania, wyposażonej w centralny otwór montażowy.
- W narzędziu nie należy montować tarcz tnących, pił tarczowych, wiertła, itp. W razie wątpliwości związanych z prawidłowym użytkowaniem danego wyrobu należy skontaktować się z jego producentem lub dostawcą.
- Należy upewnić się, że rozmiar akcesorium jest odpowiedni, a dopuszczona dla niego prędkość obrotowa jest większa od maksymalnej prędkości polerki.

W przypadku wątpliwości należy zlecić zmierzenie parametrów akcesorium przeszkolonej osobie.

- Przed zamontowaniem narzędzia roboczego należy upewnić się, że nie jest uszkodzone.
- Należy upewnić się, że trzpień tarczy jest dobrze dopasowany do zacisku szlifierki. Nie powinien wchodzić zbyt ciasno, ani zbyt luźno.

Zasilanie sprężonym powietrzem

- Zasilić narzędzie czystym sprężonym powietrzem z domieszką mgły olejowej w taki sposób, by ciśnienie w narzędziu zmierzone po pełnym wciśnięciu spustu wynosiło 90 psi / 6,2 bara. Zastosować przewód giętki o zalecanych wartościach średnicy i długości. Nie używać niesprawnych przewodów i złączy (uszkodzonych, przetartych, nadmiernie zużytych).
- Zalecane jest doprowadzenie powietrza w sposób pokazany na ilustracji. Na doprowadzeniu powietrza musi znajdować się łatwo dostępny i łatwy do zamknięcia zawór odcinający.
- Zdecydowanie polecane jest zamontowanie regulatora, filtra i olejarki (w sposób okazany na ilustracji). Informacje o dostępności tych komponentów można uzyskać u sprzedawcy szlifierki.
- W przypadku braku olejarki, narzędzie należy okresowo smarować. W tym celu należy odłączyć przewód pneumatyczny od szlifierki i wlać do tulei wlotowej łyżeczkę (5 ml) oleju przeznaczanego do smarowania silników pneumatycznych. Zalecany jest olej SAE #10 lub #20. Na koniec należy ponownie przyłączyć przewód i uruchomić narzędzie na kilka sekund, by rozprowadzić olej.
- Jeśli narzędzie jest wykorzystywane intensywnie, zalecane jest codzienne smarowanie. Sygnałem zapotrzebowania na ten zabieg jest zmniejszenie się mocy szlifierki.

Zasady bezpieczeństwa obsługi narzędzi pneumatycznych

- Nigdy nie kierować strumienia sprężonego powietrza w kierunku jakiegokolwiek osoby.
- Odłączyć narzędzie od źródła zasilania po zakończeniu pracy, przed serwisowaniem i przed wymianą akcesorium.
- Należy stosować odpowiednie przewody pneumatyczne i złączki. Na wlocie powietrza do narzędzia nie wolno zamontować szybkozłączy. Przykręcić przewód bezpośrednio do wlotu, a element rozłączalny umieścić na przewodzie pomiędzy narzędziem i źródłem powietrza. Zalecaną konfigurację zasilania przedstawiono na ilustracji. Narzędzie może pracować w szerokim zakresie parametrów zasilania, jednak – w interesie wydajności i żywotności – ciśnienie robocze nie powinno przekraczać znamionowej wartości maksymalnej. Stosowanie powietrza o większym ciśnieniu znacznie przyspieszy zużycie narzędzia. Wyższe ciśnienie może również zagrażać bezpieczeństwu.
- Jeśli linia zasilania powietrzem jest bardzo długa (ponad 25' / 7,6 m), jej średnicę wewnętrzną należy zwiększyć. Minimalna średnica przewodu to 3/8" / 9,5 mm, a średnica złącz powinna być taka sama.
- Zalecane jest wbudowanie w linię zasilania olejarki i filtra, by zapobiec uszkodzeniu narzędzia przez wilgoć. Należy codziennie opróżniać zbiornik powietrza. Oczyszczać sitko wlotowe filtra co najmniej raz w tygodniu, usuwając zanieczyszczenia utrudniające przepływ powietrza.

Serwis i utrzymanie

- Zdecydowanie zalecane jest wdrożenie i realizowanie programu regularnego serwisowania wszystkich narzędzi pneumatycznych, ponieważ pozwoli to wydłużyć żywotność narzędzi, zwiększyć ich wydajność oraz obniżyć koszty. Narzędzia takie powinny być naprawiane przez przeszkolonych specjalistów lub upoważnionych serwisantów. Użytkownikom odradza się podejmowanie samodzielnej naprawy bez takiego wsparcia.
- Zacięte narzędzie należy obficie nasmarować, wlewając olej narzędziowy do wlotu powietrza. Jeśli narzędzie pozostaje zacięte, należy je oddać do naprawy przeszkolonym osobom.
- W razie niepowodzenia zlecić przegląd producentowi lub autoryzowanemu serwisowi.

Deklaracja Zgodności WE

My,
Soartec Industrial Corp.
No. 292-88, Min-Sheng Rd.,
Wufeng, Taichung 413, Taiwan



Oświadczamy, że produkt wymieniony poniżej jest zgodny z:

Nazwa: **Polerka pneumatyczna; Model: WX-116**

Dyrektywą UE: 2006/42 / WE: Dyrektywa maszynowa (i dyrektywy zmieniające)

- EN 12100: 2010 (E): Bezpieczeństwo maszyn - Ogólne zasady projektowania
Ocena ryzyka i redukcja ryzyka.
- EN 12100: 2010 (E): Nielektryczne narzędzia ręczne - wymagania bezpieczeństwa
– Część 8 Polerki i Szlifierki.

Osoba odpowiedzialna za przygotowanie dokumentacji technicznej:

Roger Lou

.....
Taichung dn. 13.06.2019

Producent:

Soartec Industrial Corp.

No. 292-88, Min-Sheng Rd.,

Wufeng, Taichung 413, Taiwan

Importer/Upoważniony Przedstawiciel:

Atmo Sp. z o.o.

Ul. Szatkowników 6

04-410 Warszawa

Model	Obroty (/min)	Tarcza (mm)	Długość (mm)	Wejście zasilające (cal)	Masa (kg)	Ciśnienie robocze (bar)
WX-116	2.300	75	248	1/4"	1.1	6.2