

SZLIFIERKA PNEUMATYCZNA TRZPIENIOWA PROSTA

model: **SA - 5665RD**



Szlifierka trzpieniowa z tuleją mocującą 6mm.

Ten model charakteryzuje się małą masą i gabarytami. Dodatkowym atutem jest zainstalowany tłumik znacznie zmniejszający poziom hałasu podczas pracy.

Szlifierka SA-5665RD posiada również regulator prędkości obrotowe oraz system szybkiej wymiany akcesoriów skrawających- blokadę tulei mocującej.



Model	Obroty (/min)	Tuleja mocująca (mm)	Zużycie powietrza (l/min)	Długość (mm)	Poziom hałasu (dBA)	Moc silnika (kW)	Masa (kg)	Ciśnienie robocze (bar)
SA-5665RD	22.000	6	200	204	79	0.37	0.74	6.3

1. WARUNKI EKSPLOATACJI

Niedopuszczalne jest zasilanie narzędzi pneumatycznych bezpośrednio ze sprężarki. Producent narzędzi pneumatycznych zaleca by nominalne ciśnienie powietrza, mierzone przed złączem wejściowym wynosiło 6,3 bar. Zbyt niskie ciśnienie zmniejsza znacząco moc i obroty urządzenia, a zbyt wysokie może być przyczyną trwałego uszkodzenia niektórych jego elementów.

Powietrze, którym zasilane są narzędzia pneumatyczne powinno być wolne od zanieczyszczeń mechanicznych powyżej 5µm oraz musi zostać pozbawione wody w postaci kropel (osuszenie). Najlepszym sposobem właściwego przygotowania powietrza jest stosowanie zintegrowanych bloków składających się z: osuszacza, naolejacza, filtra wstępnego, reduktora i manometru.

Do w/w modelu zalecamy stosowanie przewodów o minimalnej średnicy 10 mm (wewnątrz) i nie dłuższych niż 9 m.

2. WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA

Podczas eksploatacji narzędzia przestrzegaj ogólnych przepisów BHP oraz stosuj podczas pracy odzież ochronną w taki sposób, aby uniemożliwić wkręcenie luźnych i zwisających części ubrania w elementy obrotowe urządzenia, stosuj okulary ochronne i ochraniacze uszu.

Każdorazowo przed zmianą kierunku obrotowego i mocy wyłącz narzędzie. W innym przypadku może dojść do jego uszkodzenia.

Jeśli zauważysz, że szlifierka traci swoje parametry bądź uległ uszkodzeniu natychmiast przerwij pracę i przełącz go do serwisu.

3. PRACA

Przed rozpoczęciem montażu frezów, kamieni szlifierskich lub tarcz listkowych, upewnij się, że narzędzie jest odłączone od instalacji sprężonego powietrza. Szlifierka wyposażona jest w uchwyt zaciskowy 6 mm. Aby zamocować w uchwycie jedno z w/w akcesoriów użyj do tej operacji dwóch dołączonych do szlifierki kluczy. Jednym zablokuj wrzeczono szlifierki a drugim poluzuj nakrętkę. Następnie umieść w tulejce zaciskowej frez, kamień szlifierski lub tarczę listkową i zakręć nakrętkę „z wycuciem”.

Co pewien czas przerwij pracę i upewnij się czy nie doszło do samoczynnego poluzowania nakrętki.

Obrabiany materiał (bardzo małe elementy) musi być stabilny a najlepiej, gdy będzie w czasie obróbki zamocowany w imadle lub zaciskach. Podczas pracy nie wywieraj zbyt dużego nacisku na obrabiany materiał. Wbrew pozorom nie przyspiesza to pracy a jedynie wpływa niekorzystnie na narzędzie.

Uwaga: Przed przystąpieniem do pracy sprawdź czy nie należy usunąć wody z odstojnika oraz upewnij się czy naolejczu jest wystarczająca ilość oleju. Następnie ustaw regulator ciśnienia na zalecaną wartość.

4. PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Nie używane narzędzia należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i wolnych od jakichkolwiek wpływów czynników chemicznych. Podczas dłuższego przechowywania zaleca się wlać do wnętrza narzędzia /silnika/ olej do narzędzi pneumatycznych w ilości 10 do 15 g. W celu przygotowania urządzenia do pracy oraz czyszczenia wewnętrznych i zewnętrznych elementów narzędzi zaleca się stosowanie czystej ropy.

Po 500 godzinach pracy narzędzia lub po upływie 6-ciu miesięcy od początku eksploatacji zaleca się poddanie narzędzie przeglądowi i czyszczeniu przez wyspecjalizowany serwis. W przypadku konieczności wymiany części należy korzystać tylko z części oryginalnych - stosowanie innych części może obniżyć sprawność narzędzia oraz eliminuje wszelkie roszczenia z tytułu praw gwarancyjnych.

5. UWAGI KOŃCOWE

Zabrania się!

Używania narzędzia niezgodnie z przeznaczeniem określonym przez producenta oraz dokonywania samowolnych napraw i zmian konstrukcyjnych narzędzi.

Dostawca nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku niewłaściwej eksploatacji i obsługi narzędzi.

Chroń środowisko!

Narzędzie nie nadające się do pracy i naprawy rozłóż na możliwie najmniejsze elementy, posegreguj według typu materiału i oddaj do ponownego przetworzenia.

WAŻNE! Wymiana akcesoriów - ściernych.



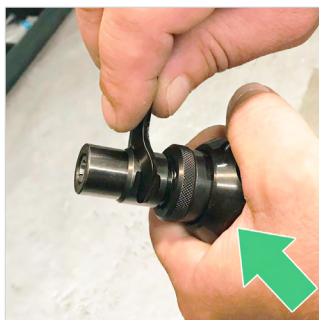
Wymowanie kluczyka.



Odblokowany obrót wrzeciona.



Należy zablokować obrót wrzeciona.

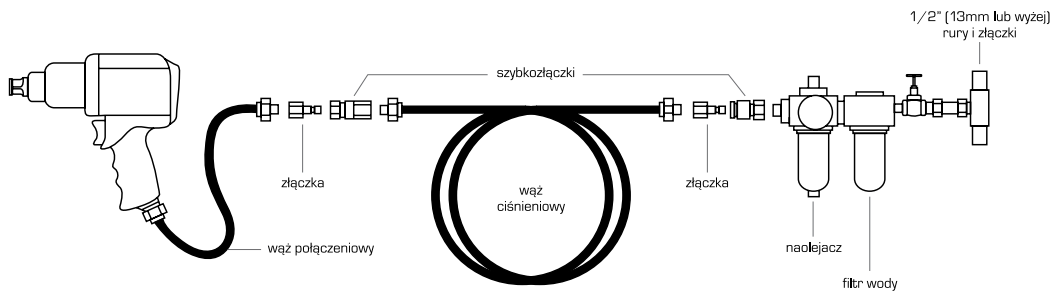


Podczas odkręcania należy trzymać narzędzie za nakrętkę.



Podczas odkręcania nie należy trzymać narzędzia za korpus.

6. SCHEMAT PRAWIDŁOWEGO PODŁĄCZENIA NARZĘDZIA DO INSTALACJI SPRĘZOPNEGO POWIETRZA



Importer:

Atmo Sp. z o.o.

ul. Szatkowników 8, 04-410 Warszawa