

WIERTARKA PNEUMATYCZNA KĄTOWA MINI

model: **SA6132A**



Mała wiertarka pneumatyczna kątowa.
Główka o wysokości 27mm pozwala na dotarcie w trudno dostępne miejsca.

- średnica głowicy kątovej $\varnothing 21$ mm
- wysokość głowicy kątovej 27mm

Do kupienia osobno uchwyt **M635** z gwintem 1/4" x 28 do mocowania wiertel o średnicy $\varnothing 1.6 - \varnothing 6$ mm.

Parametry:

- Obroty: 3.200 obr/min
- Moc: 230 Wat
- Długość: 270 mm
- Zasilanie: nypel 1/4"
- Zużycie powietrza: 200 l/min

Uchwyt M635 do kupienia oddzielnie



Wiertło **SN-6** z gwintem 1/4" x 28 do kupienia oddzielnie (rozmiary od $\varnothing 2 - \varnothing 6$ mm)



Dł. całkowita 45mm

1. WARUNKI EKSPLOATACJI

Niedopuszczalne jest zasilanie narzędzi pneumatycznych bezpośrednio ze sprężarki. Producent narzędzi pneumatycznych zaleca by nominalne ciśnienie powietrza, mierzone przed złączem wejściowym wynosiło 6,2 bar. Zbyt niskie ciśnienie zmniejsza znacząco moc i obroty urządzenia, a zbyt wysokie może być przyczyną trwałego uszkodzenia niektórych jego elementów.

Powietrze, którym zasilane są narzędzia pneumatyczne powinno być wolne od zanieczyszczeń mechanicznych powyżej 5µm oraz musi zostać pozbawione wody w postaci kropeł (osuszenie). Najlepszym sposobem właściwego przygotowania powietrza jest stosowanie zintegrowanych bloków składających się z: osuszacza, naolejacza, filtra wstępnego, reduktora i manometru.

Do w/w modelu zalecamy stosowanie przewodów o minimalnej średnicy wew. 9.5 mm (3/8") i nie dłuższych niż 8 m.

2. WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA

Podczas eksploatacji narzędzia przestrzegaj ogólnych przepisów BHP oraz stosuj podczas pracy odzież ochronną w taki sposób, aby uniemożliwić wkręcenie luźnych i zwisających części ubrania w elementy obrotowe urządzenia, stosuj okulary ochronne i ochraniacze uszu.

Każdorazowo przed zmianą kierunku obrotowego i mocy wyłącz narzędzie. W innym przypadku może dojść do jego uszkodzenia.

Jeśli zauważysz, że wiertarka traci swoje parametry bądź uległa uszkodzeniu natychmiast przerwij pracę i przekaz ją do serwisu.

3. PRACA

Przed rozpoczęciem montażu wiertła lub uchwuru z wiertłem, upewnij się, że narzędzie jest odłączone od instalacji sprężonego powietrza.

Co pewien czas przerwij pracę i upewnij się czy nie doszło do samoczynnego poluzowania nakrętki.

Obrabiany materiał (bardzo małe elementy) musi być stabilny a najlepiej, gdy będzie w czasie obróbki zamocowany w imadle lub zaciskach.

Podczas pracy nie wywieraj zbyt dużego nacisku na obrabiany materiał. Wbrew pozorom nie przyspiesza to pracy a jedynie wpływa niekorzystnie na narzędzie.

Uwaga: Przed przystąpieniem do pracy sprawdź czy nie należy usunąć wody z odstojnika oraz upewnij się czy w naolejczu jest wystarczająca ilość oleju. Następnie ustaw regulator ciśnienia na zalecaną wartość.

4. PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Nie używane narzędzia należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i wolnych od jakichkolwiek wpływów czynników chemicznych. Podczas dłuższego przechowywania zaleca się wlać do wnętrza narzędzia /silnika/ olej do narzędzi pneumatycznych w ilości 10 do 15 g. W celu przygotowania urządzenia do pracy oraz czyszczenia wewnętrznych i zewnętrznych elementów narzędzi zaleca się stosowanie czystej nafty.

Po 500 godzinach pracy narzędzia lub po upływie 6-ciu miesięcy od początku eksploatacji zaleca się poddanie narzędzie przeglądowi i czyszczeniu przez wyspecjalizowany serwis. W przypadku konieczności wymiany części należy korzystać tylko z części oryginalnych - stosowanie innych części może obniżyć sprawność narzędzia oraz eliminuje wszelkie roszczenia z tytułu praw gwarancyjnych.

5. UWAGI KOŃCOWE

Zabrania się!

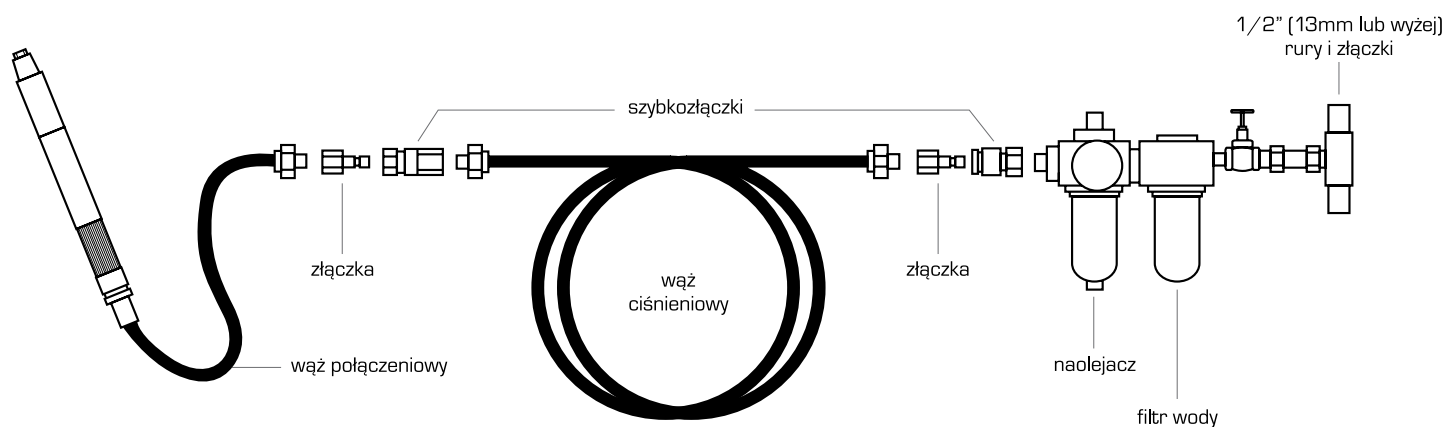
Używania narzędzia niezgodnie z przeznaczeniem określonym przez producenta oraz dokonywania samowolnych napraw i zmian konstrukcyjnych narzędzi.

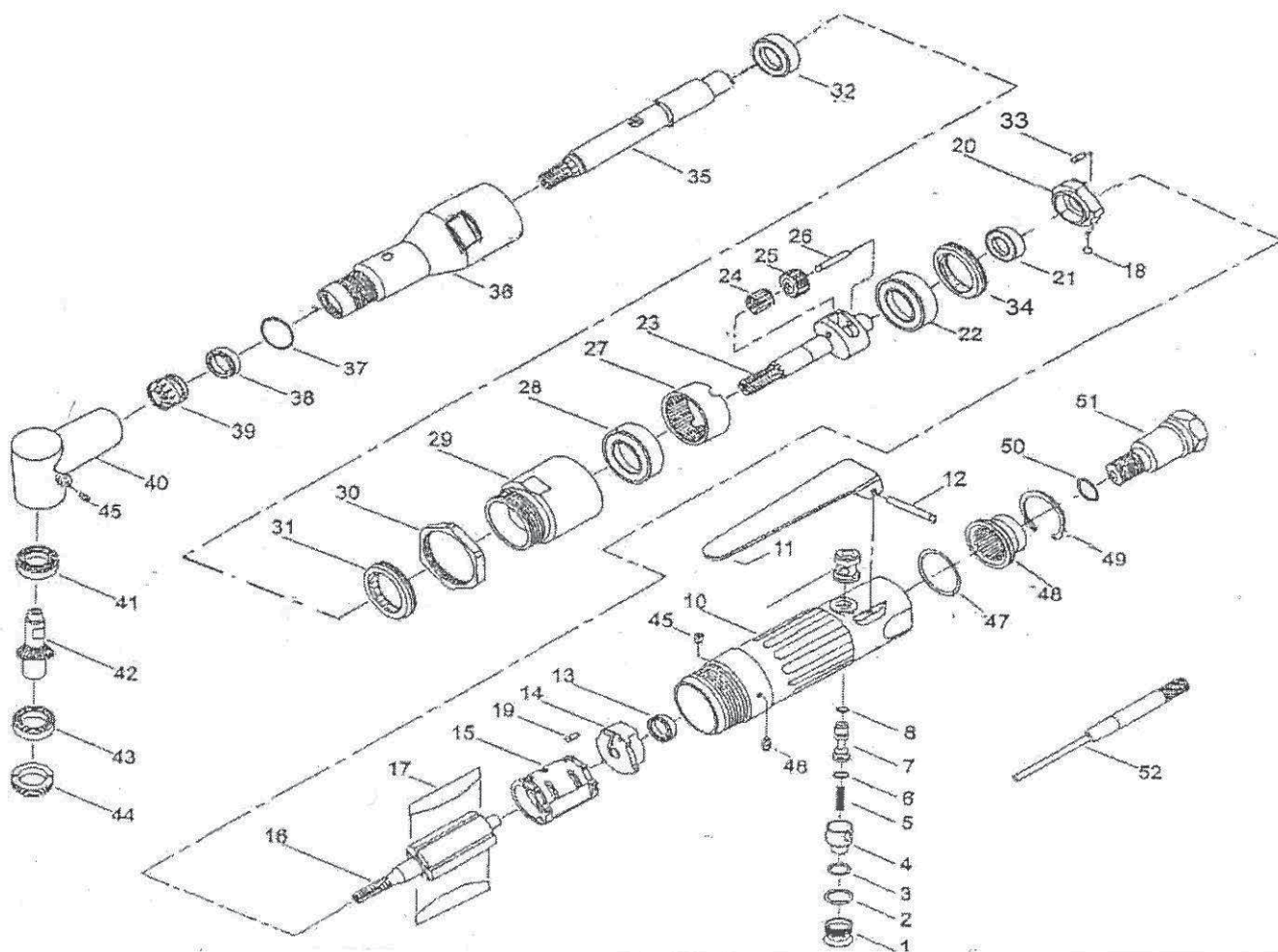
Dostawca nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku niewłaściwej eksploatacji i obsługi narzędzi.

Chroń środowisko!

Narzędzie nie nadające się do pracy i naprawy rozłóż na możliwie najmniejsze elementy, posegreguj według typu materiału i oddaj do ponownego przetworzenia.

6. SCHEMAT PRAWIDŁOWEGO PODŁĄCZENIA NARZĘDZIA DO INSTALACJI SPRĘZOPNEGO POWIETRZA





| No. | Part No. | Description | Q'ty/PC |
|-----|------------|-------------------------|---------|
| 1 | SA6132A001 | Plug | 1 |
| 2 | SA6132A002 | O-Ring | 1 |
| 3 | SA6132A003 | O-Ring | 1 |
| 4 | SA6132A004 | Air Regulator | 1 |
| 5 | SA6132A005 | Spring | 1 |
| 6 | SA6132A006 | O-Ring | 1 |
| 7 | SA6132A007 | Valve Stem | 1 |
| 8 | SA6132A008 | O-Ring | 1 |
| 9 | SA6132A009 | Valve bushing | 1 |
| 10 | SA6132A010 | Motor Housing | 1 |
| 11 | SA6132A011 | Lever | 1 |
| 12 | SA6132A012 | Pin | 1 |
| 13 | SA6132A013 | Bearing | 1 |
| 14 | SA6132A014 | Bearing Plate | 1 |
| 15 | SA6132A015 | Cylinder | 1 |
| 16 | SA6132A016 | Rotor | 1 |
| 17 | SA6132A017 | Rotor Blade | 4 |
| 18 | SA6132A018 | Ball | 1 |
| 19 | SA6132A019 | Pin $\Phi 2.5 \times 5$ | 1 |
| 20 | SA6132A020 | Bearing Plate | 1 |
| 21 | SA6132A021 | Ball Bearing | 1 |
| 22 | SA6132A022 | Ball Bearing | 1 |
| 23 | SA6132A023 | Carrier | 1 |
| 24 | SA6132A024 | Needle Bearing | 2 |
| 25 | SA6132A025 | Planet Gears | 2 |
| 26 | SA6132A026 | Planet Pin | 2 |

| No. | Part No. | Description | Q'ty/PC |
|-----|------------|-------------------------|---------|
| 27 | SA6132A027 | Gear Housing | 1 |
| 28 | SA6132A028 | Ball Bearing | 1 |
| 29 | SA6132A029 | Adapter | 1 |
| 30 | SA6132A030 | Lock Ring | 1 |
| 31 | SA6132A031 | Lock Ring | 1 |
| 32 | SA6132A032 | Ball Bearing | 1 |
| 33 | SA6132A033 | Pin $\Phi 2.5 \times 5$ | 1 |
| 34 | SA6132A034 | Washer | 1 |
| 35 | SA6132A035 | Spindle | 1 |
| 36 | SA6132A036 | Angle Head Housing | 1 |
| 37 | SA6132A037 | Shims | 0-3 |
| 38 | SA6132A038 | Ball Bearing | 1 |
| 39 | SA6132A039 | Pinion | 1/SET |
| 42 | SA6132A042 | Gear Spindle | |
| 40 | SA6132A040 | Angle Head Housing | 1 |
| 41 | SA6132A041 | Ball Bearing | 1 |
| 43 | SA6132A043 | Ball Bearing | 1 |
| 44 | SA6132A044 | Rearing cap L.H Thread | 1 |
| 45 | SA6132A045 | Grease Fitting | 2 |
| 46 | SA6132A046 | Set Screw | 1 |
| 47 | SA6132A047 | O-Ring | 1 |
| 48 | SA6132A048 | Muffler | 1 |
| 49 | SA6132A049 | Retaining Ring | 1 |
| 50 | SA6132A050 | O-Ring | 1 |
| 51 | SA6132A051 | Inlet Adapter | 1 |
| 52 | SA6132A052 | Pin | 1 |

| | | |
|-------------------|--|-----------------------------|
| TYP URZĄDZENIA | | |
| MODEL | | |
| NR FABRYCZNY | | |
| ADRES UŻYTKOWNIKA | | |
| DATA SPRZEDAŻY | | Pieczętka punktu sprzedaży: |

WARUNKI GWARANCJI:

1. Producent gwarantuje dobrą jakość i sprawne działanie narzędzia, na które została wydana niniejsza gwarancja. Okres gwarancyjny trwa 12 miesięcy i liczy się od daty sprzedaży, przy zachowaniu warunków użytkowania podanych w instrukcji obsługi.
2. Ujawnione w tym okresie wady uniemożliwiające eksploatację sprzętu zgodnie z przeznaczeniem, będą usunięte bezpłatnie w okresie 14 dni od daty dostarczenia sprzętu do punktu serwisowego
3. Zastrzega się możliwość przedłużenia czasu naprawy w przypadku braku części zamiennych w centralnym magazynie w Polsce.
4. Okres gwarancyjny przedłuża się o czas trwania naprawy.
5. Obsługa gwarancyjna nie obejmuje uszkodzeń lub nieprawidłowego działania narzędzi powstałych w wyniku:
 - uszkodzeń mechanicznych i wywołanych nimi wad typu: upadek narzędzia z wysokości, widoczne ślady uderzeń i wywołanych nimi pęknięć na obudowie, korozji, działanie substancji żrących, wysokiej temperatury, zanieczyszczeń w tym obecności wody.
 - uszkodzeń wynikających z nieprawidłowej eksploatacji, niezgodnej z warunkami określonymi w instrukcji użytkowania i obsługi;
 - wadliwego samodzielnego demontażu i montażu poszczególnych podzespołów lub wynikłych z tego powodu braków w ukończeniu narzędzia;
 - pracy narzędzia bez smarowania oraz braku możliwości identyfikacji narzędzia.
6. Obsługa gwarancyjna nie obejmuje wymiany materiałów eksploatacyjnych (smary, oleje) oraz czyszczenia (mycia) narzędzia;
7. Jednym z warunków uznania reklamacji w okresie gwarancji jest dostarczenie kompletnych narzędzi do sprzedawcy lub punktu serwisowego wraz z należycie wypełnioną kartą gwarancyjną. W tym m.in. należy zamieścić na odwrocie karty krótki opis usterki – powstałej niesprawności oraz telefon lub adres e-mail osoby kontaktowej w celu ustalenia ewentualnych warunków naprawy.
8. Sposób dokonania naprawy ustala punkt serwisowy. Nieprzestrzeganie warunków gwarancji jest równoznaczne z jej utratą.
9. W przypadku nie uznania reklamacji zostanie doliczony koszt transportu w obydwie strony.
10. Czyszczenie i mycie narzędzi nie jest obowiązkiem gwaranta. W przypadku dostarczenia do serwisu gwarancyjnego narzędzi brudnych, nabywca zostanie obciążony kosztami mycia i czyszczenia.

UWAGA!

Aby zachować warunki gwarancji narzędzia należy wykonać przegląd serwisowy- gwarancyjny po przepracowaniu 500 godz. lub raz na 6 m- cy.

Z gwarancji wyłączone są materiały eksploatacyjne i elementy ulegające naturalnemu zużyciu w czasie normalnej eksploatacji (np. łopatki napędowe wirnika, cylinder, łożyska, uchwyty mocujące końcówki roboczej, tarcze sprzęgieł poślizgowych itp.).

Jeżeli narzędzia do naprawy nie mogą być dostarczone osobiście, należy w tej sprawie skontaktować się z serwisem w celu ustalenia sposobu doręczenia. Telefon kontaktowy do serwisu: 228156721; kom. 602883184; 602883144 lub elektronicznie atmo@atmo.com.pl.

W innym przypadku należy skontaktować się w tej sprawie ze sprzedawcą bezpośrednio.

Zapoznałem się z treścią niniejszej gwarancji oraz instrukcją obsługi narzędzia i wyrażam zgodę na zawarte w nich warunki, co stwierdzam własnoręcznym podpisem:

.....
(imię i nazwisko oraz adres kupującego)

.....
(podpis)

OPIS USTERKI (WADY) NARZĘDZIA

| |
|--|
| |
|--|

KARTA PRZEGLĄDÓW i NAPRAW

| DATA ZGŁOSZENIA | OPIS WYKONANYCH CZYNNOŚCI NAPRAWY | Pieczęć punktu naprawy |
|-----------------|-----------------------------------|------------------------|
| | | |
| | | |
| | | |

UWAGI: